

HODOPUR K – ER 30-4

HODOPUR K – Email 2K PUR

Popis výrobku:

HODOPUR K – ER 30-4 je disperze organických a anorganických pigmentů a plniv v roztoku speciální akrylátové pryskyřice s přísádkem aditiv a organických rozpouštědel.

Oblast použití:

Ocelové konstrukce, kontejnery, zemědělské stroje, dopravní technika, nádrže, zinkované plechy všech typů apod.

Prostředí s charakterem chemického a mechanického namáhání

Aplikace s požadavkem velmi rychlého zasychání a vytvrzování

Aplikace s požadavkem nanášení velkých tloušťek jedním nástřikem (cca 100 µm suchého filmu airless zařízením)

U ocelových povrchů se kombinuje se základním nátěrem Hodopur, Hodepox, Hodakryl nebo Corodur

Aplikace:

Zpracovává se výhradně ve směsi, hmotnostní poměr mísení emailu ku tužidlu je **10 : 1**

Airless stříkání

Vzduchové stříkání

Aplikace štětcem, válečkem

Upozornění, doporučení:

Natuženou směs není vhodné nechávat na přímém slunci nebo u jiných zdrojů tepla, výrazně se tím zkracuje její životnost

Výrobek je vhodný jako součást nátěrového systému do prostředí C3 – C5

Další vhodné kombinace emailu v nátěrovém systému doporučí výrobce

Bližší aplikační instrukce jsou součástí příslušného technologického postupu, který na vyžádání poskytne výrobce

Informace o nebezpečných vlastnostech výrobku jsou součástí bezpečnostního listu (www.colorspectrum.cz)

Technický list:	TL 01-06-2010
JK výrobku:	246 235 84
Tužidlo:	Hodopur – TR 00
Ředidlo:	Hodopur – R 00

Technické parametry:

Sušina	63% hm. 50% obj.	emailu, mimo metalické odstíny směsi
Hustota	1,3 g.cm ⁻³	emailu, mimo odstíny RAL 9006, 9007
Vydatnost	9,5 m ² /kg	40 µm DFT, směsi, beze ztrát
Zasychání	20 min 5 hod 2 hod	proti prachu (23°C, 40 µm DFT) proschlé (23°C, 40 µm DFT) přelakovatelné (23°C, 40 µm DFT)
Přilnavost	st. 0-1	ocel
Kryvost	st. 1	dle odstínu
Lesk	20 - 40%	polomatný /60°, (RAL 9006, 9007 <15%)
VOC	440 g/l	směsi
TOC	350 g/l	směsi
Vzhled		homogenní pigmentovaná viskózní kapalina
Odstíny		RAL, ČSN

Aplikační údaje:

Životnost směsi	min. 3 hod	při teplotách do 25°C
Poměr tužení	10 : 1	hmotnostní, emailu ku tužidlu
Ředění	0 až 5% hm. 5 až 15% hm. 0 až 8% hm.	airless vzduchové stříkání natírání štětcem
Příprava podkladu		ČSN ISO 8504, dále dle požadavku na životnost nátěrového systému, příp. dle dalších požadavků
Teplota	min. 5°C min. +3°C	podkladu a okolního prostředí odstup od teploty rosného bodu
Záruční lhůta		6 měsíců od data výroby

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.