

HODOPUR – ER 00-1

HODOPUR – Email lesklý 2K PUR

Popis výrobku:

HODOPUR – ER 00-1 je disperze organických a anorganických pigmentů a plniv v roztoku speciální akrylátové pryskyřice s přísádkem aditiv a organických rozpouštědel.

Oblast použití:

Dopravní technika, ocelové konstrukce, obráběcí stroje a zařízení, technika pro potravinářství a další aplikace s požadavkem vysokého lesku
 Dekorativní nástřiky zinkových povrchů a povrchů z lehkých kovů
 Prostředí s charakterem chemického a mechanického namáhání
 Kombinuje se se základním nátěrem Hodopur, Corodur, Hodakryl nebo Hodepox

Aplikace:

Zpracovává se výhradně ve směsi, poměr mísení emailu ku tužidlu
4 : 1 hm.

Vzduchové stříkání

Aplikace štětcem, válečkem (po dohodě s výrobcem)

Upozornění, doporučení:

Odstín 1000 CSH (bílý) je schválen SZÚ do nátěrových systémů pro styk s potravinami

Natuženou směs není vhodné nechávat na přímém slunci nebo u jiných zdrojů tepla, výrazně se tím zkracuje její životnost

Výrobek je vhodný jako součást nátěrového systému do prostředí C3 – C5

Další vhodné kombinace barvy v nátěrovém systému doporučí výrobce

Bližší aplikační instrukce jsou součástí příslušného technologického postupu, který na vyžádání poskytne výrobce
 Informace o nebezpečných vlastnostech výrobku jsou součástí bezpečnostního listu (www.colorspectrum.cz)

Technický list:	TL 04-03-2007	Datum revize 6.3.2009
JK výrobku:	246 235 74	
Tužidlo:	Hodopur – TR 00	
Ředidlo:	Hodopur – R 00	(0000)

Technické parametry:

Sušina	74% hm. 65% obj.	emailu směsi
Hustota	1,25 ± 0,15 g.cm ⁻³	emailu
Vydatnost	13 m ² /kg	40 μm DFT, směsi, beze ztrát
Zasychání	1,5 hod 24 hod	proti prachu (23°C, 40 μm DFT) proschlé (23°C, 40 μm DFT)
Přilnavost	st. 0-1	ocel
Kryvost	st. 1-2	dle odstínu
Lesk	min. 90%	/60°, s výjimkou metalických odstínů
VOC	305 g/l	směsi
TOC	200 g/l	směsi
Vzhled		homogenní pigmentovaná viskózní kapalina
Odstíny		RAL, NCS, ČSN, dle předlohy

Aplikační údaje:

Životnost natužené směsi	min. 8 hod	při teplotách do 25°C
Poměr tužení	4 : 1	hmotnostní, emailu ku tužidlu
Ředění	15 až 30% hm.	vzduchové stříkání
Příprava podkladu	ČSN ISO 8504, dále dle požadavku na životnost nátěrového systému, příp. dle dalších požadavků	
Teplota	min. 5°C min. +3°C	podkladu a okolního prostředí odstup od teploty rosného bodu
Záruční lhůta		12 měsíců od data výroby

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.