

## HODISOL R – JR 50-4

*HODISOL R – Barva jednovrstvá protikorozní*

### Popis:

Disperze anorganických a organických pigmentů a plniv v roztoku alkydové pryskyřice s přidavkem korozních inhibitorů (zinkofosfátu), sikařin a aditiv.

### Oblast použití:

ocelové konstrukce, zemědělská technika, manipulační a skladová technika, nádrže, stožáry apod.

u korozně méně náročných aplikací (C2-C3) lze nátěr použít jako jednovrstvý (tzn. plní funkci základní i vrchní barvy). V ostatních případech (C4) se kombinuje se základní barvou. Vhodné základní či podkladní nátěry doporučí výrobce.

aplikace s požadavkem rychlého zasychání a vytvrzování

aplikace s požadavkem nanášení velkých tloušťek jedním nástřikem (100 µm suchého filmu airless technikou)

### Aplikace:

airless stříkání  
vzduchové stříkání  
aplikace štětcem, válečkem

### Upozornění, doporučení

Další vhodné kombinace barvy v nátěrovém systému doporučí výrobce

Bližší aplikační instrukce jsou součástí příslušného technologického postupu, který na vyžádání poskytne výrobce

Informace o nebezpečných vlastnostech výrobku jsou součástí bezpečnostního listu ([www.colorspectrum.cz](http://www.colorspectrum.cz))

<b>Technický list:</b>	TL 03-04-2007	datum revize 1.6.2010
<b>JK výrobku:</b>	246 221 49	
<b>Ředidlo:</b>	Hodisol – R 50	

### Technické parametry:

Sušina	73% hm. 52% obj.	mimo odstíny RAL 9006, 9007
Hustota	1,5 ± 0,1 g.cm <sup>-3</sup>	mimo odstíny RAL 9006, 9007
Vydatnost	8,5 m <sup>2</sup> /kg	40 µm DFT, beze ztrát
Zasychání	30 min 3 hod 60 min	proti prachu (23°C, 40 µm DFT) proschlé (23°C, 40 µm DFT) přelakovatelné (Při různých klimatických podmínkách se mohou rychlosti schnutí lišit. Vliv na dobu přelakovatelnosti má i typ následného nátěru a způsob jeho aplikace. Pro více informací kontaktujte výrobce.
Přilnavost	st. 0-1	ocel
Kryvost	st. 1-2	dle odstínu
Lesk	15 - 35%	polomatný /60°, (RAL 9006, 9007 <10%)
VOC	415 g/l	
TOC	370 g/l	
Vzhled		pigmentovaná thixotropní kapalina
Odstíny		RAL, ČSN, dle předlohy

### Aplikační údaje:

Ředění	0 až 5% hm. 5 až 12% hm. 0 až 5% hm.	airless vzduchové stříkání natírání štětcem
Příprava podkladu		ČSN ISO 8504, dále dle požadavku na životnost nátěrového systému, příp. dle dalších požadavků
Teplota	min. 5°C min. +3°C	podkladu a okolního prostředí odstup od teploty rosného bodu
Záruční lhůta		6 měsíců od data výroby

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.