

HODEPOX – PR 02

HODEPOX – Barva podkladová 2K epoxy

Popis výrobku:

HODEPOX – PR 02 je disperze železité slídy, plnidel, pigmentů a speciálních aditiv v roztoku epoxidové pryskyřice.

Oblast použití:

Podkladová mezivrstva s obsahem železité slídy pro zvýšení korozní odolnosti nátěrového systému, založená na vysokém bariérovém efektu. Aplikuje se zpravidla na základní barvu Hodepox.

Stavební a strojírenský průmysl, energetika, dopravní technika apod.

Možnost kombinace s jednosložkovými i dvousložkovými základními nebo vrchními barvami (PUR, EP apod.)

Aplikace:

zpracovává se výhradně ve směsi s tužidlem Hodepox. Poměr mísení barvy ku tužidlu je 8 : 1 hm. Po natužení se doporučuje aplikovat směs nejdříve po 10 min.

Airless stříkání

Vzduchové stříkání

Aplikace štětcem, válečkem

Upozornění, doporučení:

Natuženou směs není vhodné nechávat na přímém slunci nebo u jiných zdrojů tepla, výrazně se tím zkracuje její životnost

Výrobek je vhodný jako součást nátěrového systému do těžkých korozních prostředí (C4 – C5)

Další vhodné kombinace barvy v nátěrovém systému doporučí výrobce

Bližší aplikační instrukce jsou součástí příslušného technologického postupu, který na vyžádání poskytne výrobce
Informace o nebezpečných vlastnostech výrobku jsou součástí bezpečnostního listu (www.colorspectrum.cz)

Technický list:	TL 02-02-2006	datum revize 5.3.2009
JK výrobku:	246 231 87	
Ředidlo:	Hodepox – R 00	(0000)

Technické parametry:

Sušina	75% hm. 52% obj.	barvy směsi
Hustota	1,55 g.cm ⁻³	barvy
Vydatnost	9 m ² /kg	40 μm DFT, směsi, beze ztrát
Zasychání	30 min 4 hod 1-4 hod	proti prachu (23°C, 40 μm DFT) proschlé (23°C, 40 μm DFT) přelakovatelné (Při různých klimatických podmínkách se mohou rychlosti schnutí lišit. Vliv na dobu přelakovatelnosti má i typ následného nátěru a způsob jeho aplikace. Pro více informací kontaktujte výrobce.
Přilnavost	st. 0	ocel
Kryvost	st. 1	
VOC	410 g/l	směsi
TOC	340 g/l	směsi
Vzhled		thixotropní kapalina
Odstíny	0106 CSH	metalický vzhled, obsahuje železitou slídu, Al pigment

Aplikační údaje:

Životnost směsi	min. 8 hod	při teplotách do 25°C
Poměr tužení	8 : 1	hmotnostní (barvy ku tužidlu)
Indukční doba	10 min	
Ředění	0 až 5% hm. 5 až 15% hm. 0 až 5% hm.	airless vzduchové stříkání natírání štětcem
Příprava podkladu		ČSN ISO 8504, dále dle požadavku na životnost nátěrového systému, příp. dle dalších požadavků
Teplota	min. 5°C min. +3°C	podkladu a okolního prostředí odstup od teploty rosného bodu
Záruční lhůta		6 měsíců od data výroby

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.